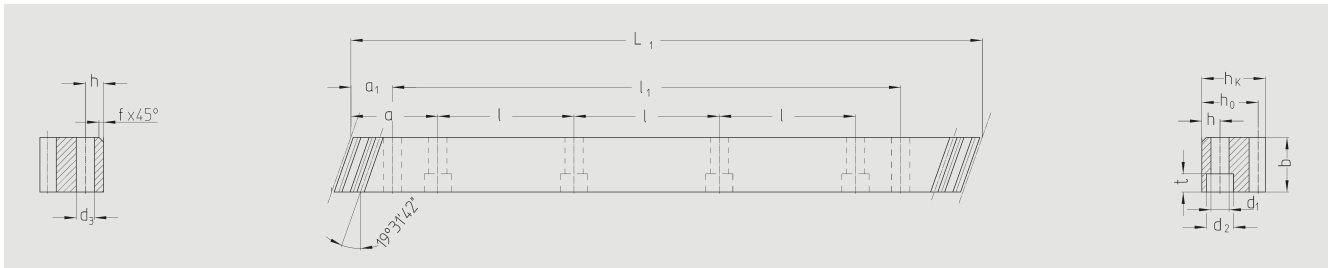




### ATLANTA-Qualität 10

### ATLANTA-Quality 10



Bestell-Nr.	Modul	L <sub>1</sub>	Zähnezahl	b	h <sub>k</sub>	h <sub>0</sub>	f	a	l	N° of holes	h	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	t	a <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	kg
<b>39 15 100</b>	1,5	1000,00	200	17	17	15,5	2	62,5	125	8	6	6	10	6	31,7	936,6	5,7	2,60
<b>39 16 100</b>	1,5	1000,00	200	17	17	15,5	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										2,60
<b>39 20 100</b>	2	1000,00	150	25	24	22	2	62,5	125	8	8	7	11	7	31,7	936,6	5,7	4,20
<b>39 21 100</b>	2	1000,00	150	25	24	22	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										4,20
<b>39 20 200</b>	2	2000,00	300	25	24	22	2	62,5	125	16	8	7	11	7	31,7	1936,6	5,7	8,40
<b>39 21 200</b>	2	2000,00	300	25	24	22	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										8,40
<b>39 30 100</b>	3	1000,00	100	30	29	26	2	62,5	125	8	9	10	15	9	35,0	930,0	7,7	6,00
<b>39 31 100</b>	3	1000,00	100	30	29	26	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										6,00
<b>39 30 200</b>	3	2000,00	200	30	29	26	2	62,5	125	16	9	10	15	9	35,0	1930,0	7,7	12,00
<b>39 31 200</b>	3	2000,00	200	30	29	26	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										12,00
<b>39 40 100<sup>2)</sup></b>	4	1000,00	75	40	39	35	2	62,5	125	8	12	10	15	9	33,3	933,4	7,7	10,50
<b>39 41 100</b>	4	1000,00	75	40	39	35	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										10,50
<b>39 42 100</b>	4	1000,00	75	40	39	35	2	62,5	125	8	12	14	20	13	33,3	933,4	11,7	10,50
<b>39 42 150<sup>1)</sup></b>	4	1506,67	113	40	39	35	2	62,5	125	12	12	14	20	13	33,3	1433,4	11,7	15,75
<b>39 40 200</b>	4	2000,00	150	40	39	35	2	62,5	125	16	12	10	15	9	33,3	1933,4	7,7	21,00
<b>39 41 200</b>	4	2000,00	150	40	39	35	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										21,00
<b>39 42 200</b>	4	2000,00	150	40	39	35	2	62,5	125	16	12	14	20	13	33,3	1933,4	11,7	21,00
<b>39 50 100</b>	5	1000,00	60	50	39	34	2,5	62,5	125	8	12	14	20	13	37,5	925,0	11,7	13,00
<b>39 51 100</b>	5	1000,00	60	50	39	34	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										13,00
<b>39 50 200</b>	5	2000,00	120	50	39	34	2,5	62,5	125	16	12	14	20	13	37,5	1925,0	11,7	26,00
<b>39 51 200</b>	5	2000,00	120	50	39	34	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										26,00
<b>39 60 100</b>	6	1000,00	50	60	49	43	2,5	62,5	125	8	16	18	26	17	37,5	925,0	15,7	19,80
<b>39 61 100</b>	6	1000,00	50	60	49	43	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										19,80
<b>39 60 200</b>	6	2000,00	100	60	49	43	2,5	62,5	125	16	16	18	26	17	37,5	1925,0	15,7	39,60
<b>39 61 200</b>	6	2000,00	100	60	49	43	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										39,60

- 1) Bei diesen Zahnstangen kann nur die linke (bemaßte) Seite zur fortlaufenden Montage verwendet werden.  
2) Schraubverbindung begrenzt die Vorschubkraft.

- 1) This racks could be used for continous linking only with the left side (see sketch).  
2) The screw joint limits the feed force.

**500 mm und andere Längen auf Anfrage. / 500 mm and other length on request.**

#### Gesamtteilungsfehler / Total pitch error

$$GT_f / 1000 \leq 0,200 \text{ mm,}$$

$$GT_f / 1500 \leq 0,300 \text{ mm,}$$

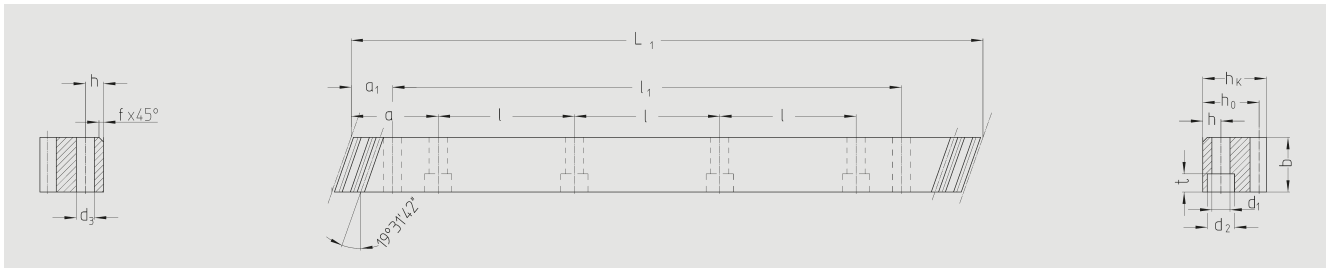
$$GT_f / 2000 \leq 0,400 \text{ mm.}$$

- Verzahnung mit dem ATLANTA Hochleistungs-Härteprozess gehärtet
- Vergütungsstahl blank, nach ATLANTA-Norm
- Zahnstangenrücken bearbeitet, Profil gestrahlt

- Teeth hardened with the ATLANTA high performance hardening process
- heat-treatable, bright steel according ATLANTA-Standard
- backside machined, profile blasted

**Zusätzliche Informationen siehe Seite ZA–13.**

**Further information see page ZA–13.**

**ATLANTA-Qualität 10****ATLANTA-Quality 10**

Bestell-Nr. Modul		Zähnezahl		Anz. Bohr.												kg		
Order code	Module	L <sub>1</sub>	N° of teeth	b	h <sub>k</sub>	h <sub>0</sub>	f	a	l	N° of holes	h	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	t	a <sub>1</sub>		l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>
<b>39 80 100</b>	8	960,00	36	80	79	71	2,5	60,0	120	8	25	22	33	21	120,0	720	19,7	42,50
<b>39 81 100</b>	8	960,00	36	80	79	71	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										42,50
<b>39 80 200</b>	8	1920,00	72	80	79	71	2,5	60,0	120	16	25	22	33	21	120,0	1680	19,7	85,00
<b>39 81 200</b>	8	1920,00	72	80	79	71	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										85,00
<b>39 10 100</b>	10	1000,00	30	100	99	89	2,5	62,5	125	8	32	33	48	32	125,0	750	19,7	68,72
<b>39 11 100</b>	10	1000,00	30	100	99	89	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										68,72
<b>39 12 100</b>	12	1000,00	25	120	120	108	2,5	40,0	125	8	40	39	58	38	125,0	750	19,7	120,00
<b>39 13 100</b>	12	1000,00	25	120	120	108	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes										120,00

**500 mm und andere Längen auf Anfrage. / 500 mm and other length on request.****Gesamteilungsfehler / Total pitch error**     **GT<sub>f</sub>/1000 ≤ 0,200 mm,**  
**GT<sub>f</sub>/2000 ≤ 0,400 mm.**

- Verzahnung mit dem ATLANTA Hochleistungs-Härteprozess gehärtet
- Vergütungsstahl blank, nach ATLANTA-Norm
- Zahnstangenrücken bearbeitet, Profil gestrahlt
- Teeth hardened with the ATLANTA high performance hardening process
- heat-treatable, bright steel according ATLANTA-Standard
- backside machined, profile blasted

**Montagezahnstangen siehe Seite ZF-2.****Mounting racks, see page ZF-2.****Um die Genauigkeit der Zahnstangen, auch im Stoß zu gewährleisten, empfehlen wir unser patentiertes Montage-set, siehe Seite ZF-4.****To achieve precision rack joints, we recommend our patented rack assembly kit, see page ZF-4.****Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite ZE-1.****For lubrication of racks & pinions, we recommend our automatic lubrication systems, see page ZE-1.****Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentriebe siehe Seite ZD-1.****For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page ZD-1.****Befestigungsschrauben für Zahnstangen siehe Seite ZF-3.****Screws for rack mounting, see page ZF-3.**