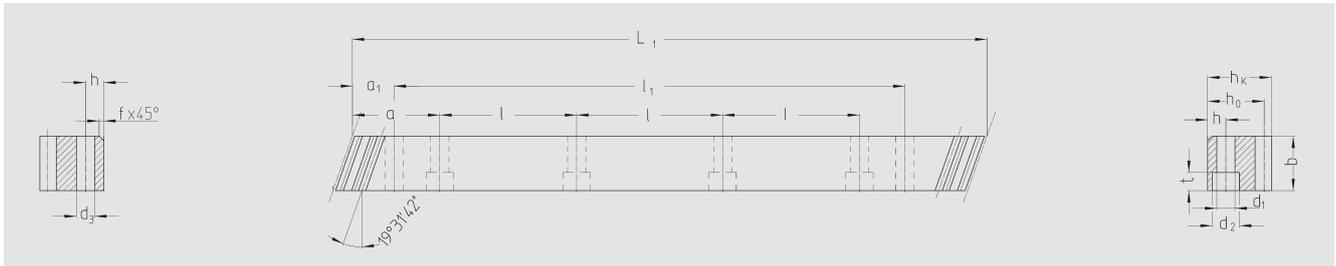




ATLANTA-Qualität 8

ATLANTA-Quality 8



| Bestell-Nr. | Modul | Zähnezahl | | | | | | | | | | Anz. Bohr. | | | | | | |
|-------------------------------|--------|----------------|-------------|------------------|----------------|----------------|---|---|-----|-------------|----|----------------|----------------|---|----------------|----------------|----------------|-------|
| Order code | Module | L ₁ | N° of teeth | b _{0,5} | h _k | h ₀ | f | a | l | N° of holes | h | d ₁ | d ₂ | t | a ₁ | l ₁ | d ₃ | kg |
| 38 21 050²⁾ | 2 | 500,00 | 75 | 25 | 24 | 22 | 2 | 62,5 | 125 | 4 | 8 | 7 | 11 | 7 | 31,7 | 436,6 | 5,7 | 2,10 |
| 38 21 100 | 2 | 1000,00 | 150 | 25 | 24 | 22 | 2 | 62,5 | 125 | 8 | 8 | 7 | 11 | 7 | 31,7 | 936,6 | 5,7 | 4,30 |
| 38 21 200 | 2 | 2000,00 | 300 | 25 | 24 | 22 | 2 | 62,5 | 125 | 16 | 8 | 7 | 11 | 7 | 31,7 | 1936,6 | 5,7 | 8,60 |
| 38 20 200 | 2 | 2000,00 | 300 | 25 | 24 | 22 | 2 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 8,60 |
| 38 31 050²⁾ | 3 | 500,00 | 50 | 30 | 29 | 26 | 2 | 62,5 | 125 | 4 | 9 | 10 | 15 | 9 | 35,0 | 430,0 | 7,7 | 3,00 |
| 38 31 100 | 3 | 1000,00 | 100 | 30 | 29 | 26 | 2 | 62,5 | 125 | 8 | 9 | 10 | 15 | 9 | 35,0 | 930,0 | 7,7 | 6,10 |
| 38 30 100 | 3 | 1000,00 | 100 | 30 | 29 | 26 | 2 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 6,10 |
| 38 31 200 | 3 | 2000,00 | 200 | 30 | 29 | 26 | 2 | 62,5 | 125 | 16 | 9 | 10 | 15 | 9 | 35,0 | 1930,0 | 7,7 | 12,20 |
| 38 30 200 | 3 | 2000,00 | 200 | 30 | 29 | 26 | 2 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 12,20 |
| 38 41 100 | 4 | 1000,00 | 75 | 40 | 39 | 35 | 2 | 62,5 | 125 | 8 | 12 | 10 | 15 | 9 | 33,3 | 933,4 | 7,7 | 10,90 |
| 38 40 100 | 4 | 1000,00 | 75 | 40 | 39 | 35 | 2 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 10,90 |
| 38 41 200 | 4 | 2000,00 | 150 | 40 | 39 | 35 | 2 | 62,5 | 125 | 16 | 12 | 10 | 15 | 9 | 33,3 | 1933,4 | 7,7 | 21,80 |
| 38 40 200 | 4 | 2000,00 | 150 | 40 | 39 | 35 | 2 | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | | | | | | | | | | 21,80 |

2) Aufgrund der Schraubenverbindung beträgt die Vorschubkraft max. 50 % des Wertes für Zahnstangen mit L₁=1000mm

2) Due to the screw connection, the feed force is max. 50 % of the value for racks with L₁ = 1000mm

Gesamteilungsfehler / Total pitch error

GT_f / 500 ≤ 0,050 mm,
GT_f / 1000 ≤ 0,100 mm,
GT_f / 2000 ≤ 0,200 mm.

- Verzahnung gefräst und vergütet
- Vergütungsstahl nach ATLANTA-Norm
- Blankstahl, Zahnstangentrücken bearbeitet

- Milled teeth, quenched and tempered
- heat-treatable steel according ATLANTA-Standard
- bright steel, backside machined

Montagezahnstangen siehe Seite ZF-2.

Mounting racks, see page ZF-2.

Um die Genauigkeit der Zahnstangen, auch im Stoß zu gewährleisten, empfehlen wir unser patentiertes Montage-set, siehe Seite ZF-4.

To achieve precision rack joints, we recommend our patented rack assembly kit, see page ZF-4.

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite ZE-1.

For lubrication of racks & pinions, we recommend our automatic lubrication systems, see page ZE-1.

Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentreibe siehe Seite ZD-1.

For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page ZD-1.

Befestigungsschrauben für Zahnstangen siehe Seite ZF-3.

Screws for rack mounting, see page ZF-3.