ATLANTA-Qualität 10

| Bestell-Nr. | Modul | Zähnezahl | Order code | Module | L₁ | N° of teeth | b | h₁ | h₀ | f | a | l | N° of holes | h | d₁ | d₂ | t | a₁ | l₁ | d₃ |
|-------------|-------|-----------|------------|--------|----|------------|---|----|----|---|---|---|-----------|---|----|----|---|---|----|---|----|---|
| 34 93 100  | 1     | 999,06    | 318        | 15     | 15 | 14         | 2 |     |     |   |   |   | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | 1,64 |
| 34 93 200  | 1     | 1998,05   | 636        | 15     | 15 | 14         | 2 |     |     |   |   |   | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | 3,28 |
| 34 16 100  | 1,5   | 999,03    | 212        | 17     | 17 | 15,5       | 2 |     |     |   |   |   | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | 2,06 |
| 34 16 200  | 1,5   | 1998,05   | 424        | 17     | 17 | 15,5       | 2 |     |     |   |   |   | ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes | 4,12 |
| 34 20 050  | 2     | 502,65    | 80         | 25     | 24 | 22         | 2 | 62,83| 125,66| 4 | 8 | 7 | 11 | 31,3 | 440,1 | 5,7 | 2,10 |
| 34 21 050  | 2     | 502,65    | 80         | 25     | 24 | 22         | 2 | 62,83| 125,66| 8 | 8 | 7 | 11 | 31,3 | 942,7 | 5,7 | 4,20 |
| 34 21 100  | 2     | 1005,31   | 160        | 25     | 24 | 22         | 2 | 62,83| 125,66| 8 | 8 | 7 | 11 | 31,3 | 948,0 | 8,40 |
| 34 21 200  | 2     | 2010,62   | 320        | 25     | 24 | 22         | 2 | 62,83| 125,66| 16| 8 | 7 | 11 | 31,3 | 1948,0| 8,40 |
| 34 30 050  | 3     | 508,94    | 54         | 30     | 29 | 26         | 2 | 63,62| 127,23| 4 | 9 | 10| 15 | 9   | 34,4 | 440,1| 7,7 | 3,00 |
| 34 31 050  | 3     | 508,94    | 54         | 30     | 29 | 26         | 2 | 63,62| 127,23| 8 | 9 | 10| 15 | 9   | 34,4 | 949,1| 7,7 | 6,00 |
| 34 30 100  | 3     | 1017,88   | 108        | 30     | 29 | 26         | 2 | 63,62| 127,23| 8 | 9 | 10| 15 | 9   | 34,4 | 949,1| 7,7 | 12,00 |
| 34 31 100  | 3     | 1017,88   | 108        | 30     | 29 | 26         | 2 | 63,62| 127,23| 16| 9 | 10| 15 | 9   | 34,4 | 1967 | 7,7 | 12,00 |
| 34 40 050  | 4     | 502,65    | 40         | 40     | 39 | 35         | 2 | 62,83| 125,66| 4 | 12| 10| 15 | 9   | 37,5 | 427,7| 7,7 | 5,30 |
| 34 41 100  | 4     | 1005,31   | 80         | 40     | 39 | 35         | 2 | 62,83| 125,66| 8 | 12| 14| 20| 13  | 37,5 | 930,3| 7,7 | 10,20 |
| 34 42 100  | 4     | 1005,31   | 80         | 40     | 39 | 35         | 2 | 62,83| 125,66| 16| 8 | 7 | 11 | 31,3 | 1948,0| 8,40 |
| 34 42 150  | 5     | 1507,96   | 54         | 60     | 59 | 43         | 2,5| 62,83| 125,66| 8 | 12| 14| 20| 13  | 37,5 | 930,3| 11,7| 10,20 |
| 34 42 200  | 5     | 2010,62   | 128        | 60     | 59 | 43         | 2,5| 62,83| 125,66| 16| 12| 14| 20| 13  | 37,5 | 1972,9| 15,7| 27,50 |
| 34 42 250  | 6     | 2035,75   | 108        | 60     | 59 | 43         | 2,5| 62,83| 125,66| 8 | 16| 18| 26| 17  | 31,4 | 1972,9| 15,7| 42,00 |
| 34 50 100  | 5     | 1005,31   | 64         | 50     | 49 | 43         | 2,5| 63,62| 127,23| 8 | 16| 18| 26| 17  | 31,4 | 1972,9| 15,7| 21,00 |
| 34 50 200  | 5     | 1005,31   | 64         | 50     | 49 | 43         | 2,5| 63,62| 127,23| 16| 16| 18| 26| 17  | 31,4 | 1972,9| 15,7| 42,00 |
| 34 61 100  | 5     | 1005,31   | 64         | 50     | 49 | 43         | 2,5| 63,62| 127,23| 8 | 16| 18| 26| 17  | 31,4 | 1972,9| 15,7| 42,00 |
| 34 61 200  | 5     | 1005,31   | 64         | 50     | 49 | 43         | 2,5| 63,62| 127,23| 16| 16| 18| 26| 17  | 31,4 | 1972,9| 15,7| 42,00 |
| 34 81 100  | 8     | 1005,31   | 40         | 80     | 79 | 71         | 2,5| 63,62| 127,23| 8 | 16| 18| 26| 17  | 31,4 | 1972,9| 15,7| 42,00 |

2) Aufgrund der Schraubenverbindung beträgt die Vorschubkraft max. 50% des Wertes für Zahnstangen mit L₁ = 1000mm

2) Due to the screw connection, the feed force is max. 50% of the value for racks with L₁ = 1000mm

Gesamtteilungsfehler / Total pitch error

<table>
<thead>
<tr>
<th>GT₅₀₀ ≤ 0,100 mm,</th>
<th>GT₁₀₀₀ ≤ 0,200 mm,</th>
<th>GT₁₅₀₀ ≤ 0,300 mm,</th>
<th>GT₂₀₀₀ ≤ 0,400 mm.</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>VERZAHNUNG MIT DEM ATLANTA Hochleistungs-Härteprozess gehärtet</td>
<td>Vergütungsstahl nach ATLANTA-Norm</td>
<td>Blankstahl</td>
<td>Teeth hardened with the ATLANTA high performance hardening process</td>
</tr>
<tr>
<td>•</td>
<td>•</td>
<td></td>
<td>• heat-treatable steel according ATLANTA-Standard</td>
</tr>
<tr>
<td>•</td>
<td></td>
<td></td>
<td>• bright steel</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Montagezahnstangen siehe Seite ZF-2.

Zusätzliche Informationen siehe Seite ZB – 12.

Mounting racks, see page ZF-2.

Further information see page ZB – 12.